



Ihr Partner zur Sanierung & Entsorgung

von komplexen Altlasten



Indaver Deutschland GmbH

Aufgabe mit vielen Unbekannten

Die Sanierung und Entsorgung von Altlasten unter schwierigen Rahmenbedingungen ist eine Aufgabe, die nach besonders verantwortungsvollem Handeln verlangt. In Altdeponien und stillgelegten Industrieanlagen finden sich Abfälle, die oft schon vor Jahrzehnten dort abgelagert wurden und deren Zusammensetzung und Gefahrenpotenzial in vielen Fällen völlig unbekannt ist.

Um die problematischen Stoffe zu bergen und fachgerecht zu entsorgen braucht es nicht nur spezielles, sondern auch die nötige Infrastruktur, um für alle Eventualitäten gerüstet zu sein. Nur durch ein ausgeklügeltes Sanierungskonzept mit detaillierter Planung, Analyse und mehrstufiger Umsetzung kann eine potenzielle Gefährdung von Mensch und Umwelt sicher und nachhaltig abgewendet werden.

Deponiesanierung in Deutschland

Beispiele

- Machbarkeitsstudie
- Aushub von mit TNT und MNT belastetem Boden und Klärschlamm
- Vorbehandlung des Aushubs vor Ort
- Entsorgung von 100.000 t stark belastetem Aushub
- Projektvolumen: 50 Mio. Euro



Deponiesanierung in der Schweiz

Beispiele

- Technik-, Logistik-, Sicherheits- und Gesundheitskonzept
- Einholen aller nötigen Genehmigungen
- Notifizierung entsprechend Basler Konvention
- Vorbehandlung von 100.000 t heterogener Abfälle aus chemischer Produktion
- Entsorgung über Sonderabfallverbrennungs- und thermische Desorptionsanlagen
- Projektvolumen: 100 Mio. Euro



Full-Service vom Experten

Seit 1972 schätzen Unternehmen im In- und Ausland die HIM als zuverlässigen Partner in allen Fragen rund um das Thema Abfallwirtschaft. Als Generalunternehmer mit eigenen Behandlungsanlagen und streng zertifizierten Kooperationspartnern bietet die HIM alle Dienstleistungen für ein wirtschaftliches, effizientes und zeitgemäßes Abfall-Management. Die HIM-Tochter HIM-ASG saniert seit 1989 im Auftrag des Landes Hessen gewerbliche Altlasten, in denen die Verantwortlichen nicht oder nicht rechtzeitig zur Sanierung herangezogen werden konnten.

Unsere langjährige Erfahrung, die wir in zahlreichen schwierigen und komplexen Projekten erworben haben, machen uns zu einem der renommiertesten Anbieter hochkarätiger Lösungen im Bereich Altlastensanierung. Die nötige technische Kompetenz und Dienstleistungsqualität haben wir unter anderem bei der Sanierung zweier mit Nitroaromaten belasteten ehemaliger Rüstungsstandorte sowie verschiedener Altdeponien stark kontaminiert mit kritischen organischen Stoffen und Schwermetallen in Italien und der Schweiz bewiesen.

Beispiele

Deponiesanierung in Italien

- Notifizierung entsprechend Basler Konvention
- Logistik und Koordination für 6 Entsorgungsanlagen
- Kontrolle von Aushub und Transport
- Entsorgung von 15.000 t Verbrennungsrückständen, 24.000 t Pyrolyserückständen und 3.500 t Abfällen aus Endlager
- Projektvolumen: 12,5 Mio. Euro



Beispiele

Deponiesanierung in Frankreich

- Technik-, Logistik-, Sicherheits- und Gesundheitskonzept
- Einholen aller nötigen Genehmigungen
- Notifizierung entsprechend Basler Konvention
- Aushub und Transport von 50.000 t heterogener Abfälle aus chemischer Produktion
- Entsorgung über thermische Desorptions- und Sonderabfallverbrennungsanlagen
- Projektvolumen: 15 Mio. Euro



Know-how auf allen Ebenen

Damit Ihr Projekt auch über die technische und logistische Umsetzung hinaus zum vollen Erfolg wird, betreuen wir Sie auch in den folgenden Bereichen:



Öffentlichkeitsarbeit

Da die Akzeptanz durch Behörden und Anwohnern entscheidend zur erfolgreichen Lösung einer Sanierungsaufgabe beiträgt, bietet die HIM über ihre Kernkompetenz hinaus Beratung und Unterstützung für eine transparente Öffentlichkeitsarbeit und den effizienten Umgang mit Ämtern und Dienststellen.



Sicherheit

Auch die Implementierung effizienter Sicherheitssysteme, die über die reine Einhaltung von Sicherheitsstandards hinaus gehen, zählt zu den Leistungen, mit denen die HIM für die reibungslose Abwicklung ihrer Sanierungsprojekte sorgt – zum Schutz der Menschen, die mit gefährlichen Stoffen arbeiten, zum Schutz der Nachbarn und zum Schutz der Umwelt.



Management

Als international ausgerichtete Unternehmensgruppe sind wir in der Lage, selbst komplexeste Aufgaben zuverlässig zu lösen. Unsere Größe, unsere industrielle Denk- und Arbeitsweise, unsere Solidität und unser prozessorientiertes Handeln machen uns zu einem zuverlässigen Vertragspartner für alle unsere Kunden.

Umfassende Leistung, individuelle Lösung

■ Als Generalunternehmer mit voller Verantwortung übernehmen wir für Sie:

Planungsleistung



Komplette Projektierung der Entsorgungsaufgabe, die der schwierigen Ausgangssituation in jedem Prozessschritt gerecht wird.

Analytik



Sichere Bestimmung von Beschaffenheit und Gefährlichkeit der unbekannt Abfälle als Entscheidungsgrundlage für den weiteren Prozessverlauf.

Aushub- und Bauleistung



Bergung der Abfälle nach einem detailliertem Aushubkonzept und gegebenenfalls Rückbau durch zuverlässige Vertragspartner.

Abluftreinigung / Abwasserbehandlung



Durchführung von Luft- und Gewässerschutzmaßnahmen mit Hilfe modernster Technologien.

Vorbehandlung



Vorbehandlung der Abfälle entsprechend ihrer analysierten Beschaffenheit in eigenen Anlagen bzw. Anlagen auditierten Kooperationspartner.

Logistik



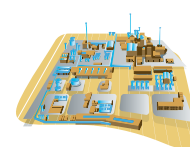
Emissionsfreier Transport per Bahn, LKW und zur See mit eigens entwickelten, gasdichten Spezialcontainern.

Entsorgung



Sichere Verwertung oder Beseitigung über eigene Umschlaganlagen, Sonderabfallverbrennungsanlagen und Sonderabfalldeponien in Biebesheim, Billigheim, Frankfurt, Kassel und Stuttgart, über Anlagen in Hamburg, Antwerpen und Anlagen auditierten Kooperationspartner.

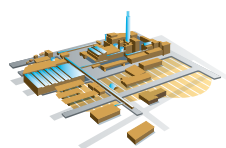
Unsere Anlagen:



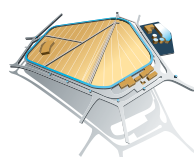
Antwerpen
Sonderabfallverbrennungsanlage



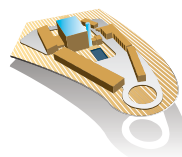
Hamburg
Sonderabfallverbrennungsanlage, chemisch-physikalische Behandlungsanlage, Separationsanlage für Öl-/Wasser-Gemische



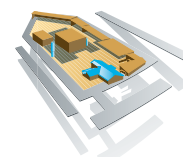
Biebesheim
Sonderabfallverbrennungsanlage, Emulsionstrennanlage, integrierte Vorbehandlungsanlage, Umschlaganlage



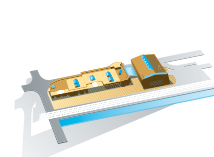
Billigheim
Sonderabfalldeponie, Umschlaganlage



Frankfurt
Chemisch-physikalische Behandlungsanlage, Umschlaganlage



Kassel
Chemisch-physikalische Behandlungsanlage, Umschlaganlage



Stuttgart
Chemisch-physikalische Behandlungsanlage, Umschlaganlage

Erfahrung zahlt sich aus

Profitieren auch Sie:

- von unserer langjährigen Praxis im Umgang mit gefährlichen Abfällen jeder Art
- von unserer Routine durch jahrzehntelangen Betrieb eigener Anlagen
- von unserem Know-how aus zahlreichen Projekten und Aufgabenstellungen
- von unserer Leistungsfähigkeit als Teil der INDAVER Gruppe

Sprechen Sie uns einfach an. Wir finden für jede Problematik die richtige Lösung!



■ Unsere Anlagen sind zertifiziert:



Ihr Ansprechpartner für Deutschland:

INDAVER Deutschland GmbH
Waldstraße 11
64584 Biebesheim am Rhein
Tel.: +49 6258 895-3141
Fax: +49 6258 895-3333

www.indaver.de
info@indaver.de



Indaver Deutschland GmbH